

## Q8 Berlioz XMA

Fluide de coupe soluble hautes performances soluble, à faible moussage et biostable, destiné à de multiples applications

### Description

Q8 Berlioz XMA est un fluide de coupe polyvalent, semi-synthétique, à base d'agents de lubrification synthétiques, conçu pour les opérations d'usinage moyennes à difficiles. Les caractéristiques de lubrification à l'interface des copeaux et de la pointe de l'outil permettent d'éviter la formation d'arêtes rapportées. Le produit a été développé pour maintenir les machines extrêmement propres pendant toute la durée de vie, sans qu'aucun résidu collant ne se dépose sur les parois de la machine. Mélangé à de l'eau, il forme une émulsion blanche opaque qui est totalement stable et durable. Les propriétés biostables impliquent que l'émulsion ne se dégrade pas, ne dégage pas de mauvaises odeurs et ne nécessite que peu ou pas d'entretien. Q8 Berlioz XMA est spécialement conçu pour être utilisé dans les centres d'usinage modernes à haut débit, où un moussage important peut poser problème, en particulier dans les zones d'eau douce. Q8 Berlioz XMA ne contient pas de DEA libre, de chlore ajouté, de soufre, de crésols, de phénols ou de nitrites.

### Applications

Ce produit est recommandé pour les machines CNC, les centres d'usinage, les machines avec bacs indépendants et tous les systèmes centralisés. Le produit convient à un large éventail de matériaux, notamment la fonte, l'acier inoxydable, l'acier à haute résistance à la traction, les métaux jaunes, les alliages d'aluminium et le titane.

### Mode d'emploi

La procédure de mélange correcte consiste à ajouter Q8 Berlioz XMA à de l'eau puis remuer le mélange.

L'utilisation d'unités de mélange à déplacement positif (de type Dosatron) est recommandée pour cette opération ; ces unités sont disponibles sur demande.

Les concentrations recommandées sont indiquées ci-dessous ; dans certaines applications, il peut être avantageux d'utiliser des concentrations plus élevées que celles indiquées.

Usinage général et matériaux non ferreux	4 - 7 %
Aciers à haute résistance à la traction	5 - 10 %

\*Veuillez consulter le service technique

Pour préserver l'intégrité du produit, les fûts doivent être stockés dans un bâtiment à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.

### Environnement, santé et sécurité

Pour les instructions de manipulation et les questions liées à l'environnement, consultez la fiche de données de sécurité.

### Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Teneur en huile minérale	-	%	20
Densité, 20°C	D 4052	kg/l	1.00
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	222
Apparence (émulsion)	Visual	-	Semitraslucida
pH@3% dans 400 ppm d'eau CaCO <sub>3</sub>	E 70		9.1
Détermination des caractéristiques de prévention de la rouille des fluides aqueux pour le travail des métaux	IP 287	%	4
Caractéristiques de corrosion des fluides aqueux pour le travail des métaux	IP 125	%	3
Facteur Réfractomètre	-	-	1.3

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

## **Remarques**

*Veillez contacter votre représentant Q8Oils pour tout(e) conseil ou assistance supplémentaire concernant votre application ou équipement spécifique.*